

PRESS KIT

**“El cobre, reconocido por su contribución
a la economía y al desarrollo sostenible”**

Visita al Parque Minero de Río Tinto y
Fundición de Atlantic Copper (Huelva)
9 de junio de 2004

CONTENIDO

Un breve recorrido histórico	3
Consumo en el mundo.....	5
Desarrollo Sostenible & Reciclaje	6
Desarrollo Sostenible & Motor Challenge.....	7
Fundación Río Tinto	9
Europa Nostra	11
Atlantic Copper	13
El Centro Español de Información del Cobre (CEDIC)	15

Un breve recorrido histórico

El origen del interés del hombre por el cobre se pierde más allá de las primeras fuentes de la memoria. El suroeste de la Península Ibérica está atravesado por una de las provincias metalogenéticas más importantes del mundo, donde tartesios, fenicios, griegos y romanos extrajeron cobre, plata y oro, conformando un distrito minero con 5.000 años de actividad. Durante el siglo I de nuestra era, las minas de Riotinto experimentaron una primera época de esplendor, abasteciendo de cobre, hierro y plata al Imperio Romano.

Después de largos períodos de baja o nula actividad, en el siglo XVIII el yacimiento de Riotinto alcanzó producciones importantes de cobre, convirtiéndose en el suministrador principal de las fábricas nacionales de monedas, fábricas de cobrerías y de la Real Fundición de Bronces de la Artillería de Sevilla.

A partir de 1850 banqueros y empresarios británicos comenzaron a buscar una fuente de materias primas minerales necesarias para mantener la revolución industrial y consiguieron, en una época de gran inestabilidad política en España, que el Parlamento aprobara en 1873 la venta de las minas de Riotinto, estableciéndose la Río Tinto Company, Ltd.

La explotación de piritas cobrizas como fuente de cobre y azufre atrajo a numerosas empresas extranjeras, especialmente británicas, que abordaron la explotación de este mineral en diversas minas, así como la construcción y explotación del ferrocarril minero Buitrón-San Juan del Puerto. En 1930, la compañía Alkali y la Compañía Anónima de Buitrón que explotaban las minas de Sotiel, Santa Rosa, Concepción, Castillo Buitrón y Poderosa, además del ferrocarril minero, tenían 1.107 obreros y empleados, mientras que Tharsis tenía una plantilla de 3.047 personas y Río Tinto, de 10.186.

El descubrimiento de ricos yacimientos de cobre en otros continentes y el acortamiento económico de distancias geográficas, gracias a la modernización y el

abaratamiento del transporte marítimo originó un declive gradual de la actividad minera en la Faja Pirítica Ibérica provocando el cierre de explotaciones durante las dos últimas décadas del siglo XX.

Consumo de cobre

La demanda mundial de cobre refinado creció un 2,6% alcanzando la cifra de 15,5 millones de toneladas (**400.000 toneladas métricas más**) durante el año **2003**, según datos hechos públicos por el Centro Español de Información del Cobre (CEDIC) a partir de información suministrada por el organismo intergubernamental International Copper Study Group (ICSG), organización dependiente de Naciones Unidas. En **2004**, el sector espera, a partir de proyecciones basadas en la evolución de los tres primeros meses del año, un crecimiento de la demanda de cobre refinado en torno al 6,1% (aproximadamente **1 millón de toneladas métricas más**).

En este escenario, China es el país que más ha incrementado su consumo de cobre: un 9,6% en 2003 hasta superar ligeramente 3 millones de toneladas y un 21,4% en los dos primeros meses de 2004, según el ICSG. La contribución del cobre al desarrollo económico moderno se refleja en la contundencia del crecimiento del consumo de cobre refinado en China que, en sólo cinco años, ha pasado del 10% al 20% del consumo mundial. No obstante, para llegar a los niveles actuales de la Unión Europea, China tendría que multiplicar por cuatro su consumo de cobre y alcanzar, así, los 9 Kg. por habitante/ año.

Durante el año 2003 el consumo de cobre refinado en la UE (15) fue de 3,7 millones de toneladas, lo que supone **un 23,6 % del consumo mundial** mientras que la producción sólo alcanzó 1,74 millones de toneladas, que representa el 11,4% de la producción mundial de cobre refinado.

España tiene un peso importante en la UE como productor y consumidor de cobre refinado. Según José Ramón Morales, Director del Centro Español de Información del Cobre: "En el año 2003, **España produjo 293.495 toneladas de cobre refinado** mientras que su consumo aparente fue de 310.991 toneladas métricas".

Desarrollo Sostenible : Reciclaje

La UE consume 2,1 millones de toneladas anuales de cobre reciclado

El 80% de todo el cobre extraído a través de los tiempos sigue todavía en uso

El cobre es demasiado valioso para ser desechado: Puede ser usado, reciclado y reutilizado fácilmente y sin ninguna pérdida de sus cualidades. De hecho no existe diferencia alguna entre el cobre reciclado y el metal primario. Se estima que el 80% de todo el cobre extraído y utilizado por el hombre a través de los tiempos está hoy día en uso. Más de **41% del cobre total que se consume en la UE proviene del reciclado**, según el Centro Español de Información del Cobre.

La fuente más importante de cobre reciclado proviene de productos que han finalizado su ciclo de vida funcional. Entre ellos se encuentran los **residuos de construcción** (instalaciones de fontanería, gas y calefacción ó cables eléctricos) y **equipos eléctricos y electrónicos** (desde ordenadores a teléfonos móviles, incluyendo motores).

La nueva Directiva Europea de Febrero de 2003 (WEEE) relacionada con los desechos de equipos eléctricos y electrónicos deberá ser próximamente adoptada como legislación nacional en cada uno de los Estados Miembros. Esta nueva legislación incrementará el suministro de cobre secundario procedente de **equipos eléctricos y electrónicos que contienen una media del 5% de cobre**. Según la Agencia Europea de Medio Ambiente, **la cantidad de residuos procedentes de equipos eléctricos y electrónicos podría duplicarse en menos de doce años**.

Los efectos positivos del cobre sobre el medio ambiente no se limitan a la conservación de materias primas y disminución de residuos ya que, según el Bureau of International Recycling, **la producción de cobre de origen secundario ahorra un 85% de la energía** necesario en la producción de cobre primario. No obstante, el **volumen de cobre reciclado en el mundo (6,2 millones de toneladas)** no satisface la demanda total de cobre (20 millones de toneladas). Dada la gran longevidad del metal (desde una década a varios siglos, según aplicaciones), **la producción de cobre primario es necesaria para cubrir la diferencia entre las fuentes del reciclado y la demanda total**.

Desarrollo Sostenible : Motor Challenge

Cada año, 100 millones de toneladas menos de emisiones de CO₂

Un estudio hecho público en Bruselas, realizado con la colaboración del Instituto Europeo del Cobre, de otras instituciones europeas, y bajo los auspicios del programa "Motor Challenge" de la Unión Europea, revela que **la industria en la UE ampliada podría ahorrar más de 200.000 millones de KWh anuales**. Para ello bastaría con mejorar el **rendimiento energético de los sistemas accionados por motores eléctricos**. Este ahorro de energía sería el equivalente a **reducir las emisiones de CO₂ en 100 millones de toneladas al año** en la Unión Europea ampliada (UE-25), lo que supone más de una cuarta parte del compromiso europeo con el Protocolo de Kyoto.

El 65% de la electricidad que se consume en la industria europea se realiza a través de sistemas accionados por motores eléctricos. De aquí la importancia de disminuir las pérdidas de energía mejorando el rendimiento de los motores eléctricos. En términos de costes y de Medio Ambiente, el mejor kilovatio sigue siendo aquel que no se consume. El estudio muestra que, modernizando sus instalaciones, la industria europea podría consumir menos electricidad y podría, por tanto, reducir las emisiones de CO₂ en 100 millones de toneladas al año (UE 25). Los costes medioambientales para la Sociedad se reducirían en 6.000 millones de euros al año.

Este estudio también muestra cómo modernizando los sistemas que emplean motores eléctricos se pueden beneficiar las empresas europeas. La puesta en práctica de sus conclusiones podría **ahorrar a la industria europea**, por un lado, **10.000 millones de euros al año** en las facturas de energía, y, por otro, entre **5.000 y 10.000 millones de euros anuales** en costes operativos a través de la reducción de costes de mantenimiento y de la mejoras productivas.

De acuerdo con los expertos que han llevado a cabo este estudio, es responsabilidad de las **autoridades públicas** orquestar las **acciones comunes** que sean necesarias para motivar a la industria así como del desarrollo de una nueva regulación que se traduzca en el **endurecimiento de los requisitos y normas de inspección de las instalaciones**; diseñar una **asistencia fiscal y**

financiera para motivar el que las compañías inviertan en programas de ahorro energético; introducción de **auditorias en los sistemas de energía** de las instalaciones industriales; y poner en marcha una campaña de comunicación para suscitar una **conciencia social**.

La modernización de los sistemas accionados por motores eléctricos resulta esencial a la hora de ayudar a la industria europea a cumplir con los compromisos del acuerdo de Kyoto. De hecho, la Unión Europea se comprometió a reducir las emisiones de gases que provocan el efecto invernadero, en concreto el CO₂: un 8% en 2012 (tomando como punto de referencia los niveles de 1990). Los estados miembros deberían haber remitido a la Comisión Europea sus programas nacionales para la reducción de las emisiones antes del 31 de marzo de este año, pero sólo cinco estados han cumplido con este compromiso. **La Comisión Europea debe tener listo el análisis de todos los planes nacionales antes del 30 de junio.**

Las soluciones técnicas para mejorar la eficiencia energética de los sistemas que emplean motores eléctricos son conocidas, y muchas de ellas son analizadas en el informe. **Optimizando el uso del cobre** -el mejor conductor entre los metales no preciosos- la próxima generación de motores **permitirá contribuir significativamente a la reducción de las pérdidas de energía.**

Fundación Río Tinto

La Fundación Río Tinto es una institución benéfico-docente con carácter de fundación cultural privada y sin ánimo de lucro dedicada al estudio e investigación de la historia de la minería y de la metalurgia en la cuenca minera de Ríotinto; a la conservación y restauración del conjunto ambiental, mediante la constitución de un Parque Minero, y a la difusión de los valores históricos culturales que encierra el conjunto ambiental.

Una de las principales labores que desarrolla esta institución es la búsqueda de la diversificación económica dentro del ámbito del turismo-cultural. Decidida a impulsar, complementar y consolidar el sector turístico-cultural como una de las líneas de diversificación a la tradición minera, apostó por el presente y las perspectivas de futuro de la Comarca de Ríotinto, apoyándose en la recuperación del Patrimonio Histórico y Tecnológico.

La Fundación Río Tinto ha recibido el pasado 4 de junio en Munich el prestigioso premio Europa Nostra por el proyecto que ha desarrollado en el Parque Minero de Río Tinto, creado para preservar y destacar una tradición minera en la cuenta minera de Río Tinto que se remonta a 5.000 años atrás, con un importante peso en el sostenimiento del Imperio Romano y con un papel clave en la Revolución Industrial, y recuperar, de esta manera, la comunidad desarrollando su potencial turístico.

La Fundación Río Tinto ha apostado por el presente y futuro de la comarca a través del Parque Minero, una iniciativa con fines culturales, turísticos y recreativos, que aglutina iniciativas tanto de carácter social y cultural como de carácter socioeconómico:

- **MUSEO MINERO.**- Nace en 1992 como foco que proyecta un recorrido por la Historia de la Minería y de la Metalurgia del suroeste Peninsular. Es el primer museo de la Península Ibérica dedicado a la historia de la Minería y Metalurgia desde sus orígenes prehistóricos y protohistóricos hasta nuestros días.

- **CORTA ATALAYA.**- La mina a cielo abierto más espectacular de Europa. Tiene forma ligeramente elipsoidal con una longitud de 1.200 m. por 900 m. de ancho y una profundidad de 335 m.
- **CERRO COLORADO.**- Segunda importante explotación a cielo abierto en el área de Ríotinto.
- **BARRIO INGLÉS DE BELLA VISTA.**- Pintoresco y típico barrio inglés de finales del siglo XIX que reproduce fielmente el estilo arquitectónico y cultural de la época victoriana.
- **NECRÓPOLIS ROMANA.**- Enterramiento (siglo II a.c.) perteneciente a un poblado dedicado a la extracción de plata y cobre. Tiene dos tipologías distintas de tumbas, las cuppae y las torres funerarias.
- **INSTALACIONES MINERAS.**- Es un recorrido por los núcleos usados en su día para la extracción del mineral y su transformación en oro, plata y cobre.
- **FERROCARRIL TURISTICO.**- Restauración del antiguo ferrocarril minero construido entre 1873 y 1875 y que transportaba las grandes cantidades de mineral que se extraían en las minas de Ríotinto. Su recorrido discurre paralelo al famoso río Tinto.

La Fundación Río Tinto, además de ejercer su labor de conservación y restauración del patrimonio histórico, ha asumido como compromiso participar en todas aquellas estrategias de desarrollo comarcal diseñadas por Administraciones y agentes sociales y económicos.

Si desea más información:

Fundación Río Tinto, Xxx, Tel: +34 Xxx

Europa Nostra

Desde el año 1978, Europa Nostra concede anualmente una serie de premios de reconocido prestigio internacional con la finalidad de distinguir a aquellos proyectos europeos que constituyan una aportación excepcional a la conservación o a la puesta en valor de un monumento o de un espacio en peligro que tenga un interés arquitectónico o histórico reconocido, de propiedad privada o perteneciente a una organización o comunidad local de carácter no lucrativo y de carácter no gubernamental.

Europa Nostra es una federación paneuropea que se constituyó en el año 1963 como una entidad internacional de naturaleza estrictamente cultural que agrupa, en la actualidad, a más de 200 entidades no gubernamentales de distintos países europeos con el objetivo de:

- Despertar el orgullo de los pueblos europeos hacia su patrimonio cultural y natural, la conciencia sobre la importancia moral y social del mismo, y el conocimiento de los peligros que lo amenazan;
- Fomentar su conocimiento, estudio, pedagogía y difusión;
- Estimular el uso del potencial socio-económico del patrimonio para desarrollar un sentimiento de responsabilidad cívica y para crear nuevas oportunidades de trabajo;
- Hacer las recomendaciones pertinentes al Consejo de Europa, gobiernos nacionales, etc;
- Apoyar las actividades de sus miembros y asociados, promoviendo la realización de sus objetivos.

Europa Nostra, entidad asesora del Consejo de Europa, busca aumentar la conciencia y educar al público en general e influir en las políticas y actividades de instituciones y autoridades internacionales, nacionales y locales a través de campañas, intervenciones públicas y debates, así como a través de investigaciones científicas, publicaciones y ferias, entre otras acciones.

El primer premio que recibió España fue un diploma a la recuperación del casco urbano de Covarrubias (Burgos) en 1978.

Hispania Nostra

Hispania Nostra gestiona y coordina las candidaturas que se presentan en nuestro país. Desde 1978, España ha recibido un total de 17 medallas y 75 diplomas que han premiado distintos proyectos nacionales. Esta asociación, constituida en 1976 como entidad privada sin ánimo de lucro bajo los auspicios del Consejo de Europa, está presidida por S.M. La Reina.

Para más información:

www.europanostra.org

www.hispanianostra.org

Atlantic Copper

Atlantic Copper, S.A. es una compañía española, cuyo capital pertenece totalmente a Freeport - McMoRan Copper & Gold –compañía líder mundial en la extracción y beneficio del cobre— especializada en la transformación de los concentrados de mineral para la obtención de productos derivados del cobre. En la actualidad, es la quinta fundición más importante del mundo y sus costes se encuentran en el primer decil de productores mundiales con menor coste. En 2003 produjo 290.000 Tm de cobre nuevo y su volumen de ventas se situó en los 910 millones de dólares.

Atlantic Copper es el primer productor europeo con las certificaciones ISO 14001 y EMAS, que garantizan su compromiso con el Medio Ambiente a través de auditorías anuales de AENOR. Es, asimismo, la primera empresa española certificada dentro del sector metalúrgico.

Entre los años 1994 y 2003 ha invertido más de 90 millones de euros para garantizar la protección del entorno. Para el año 2004 la compañía ha comprometido 6,7 millones de euros en inversiones y mejoras de carácter medioambiental.

Cuenta con cuatro centros de trabajo: uno en Madrid, donde están sus oficinas centrales; el Complejo Metalúrgico de Huelva con la fundición y la refinera electrolítica; una colada continua en Córdoba y una planta de hilos y cables en Barcelona.

El complejo metalúrgico de Huelva está dedicado a la transformación de concentrados de minerales de cobre en cobre metálico. En la actualidad, la planta de Huelva cuenta con la más avanzada tecnología en su campo:

- Una fundición dotada con un horno Flash con tecnología Outokumpu, cuatro convertidores Pierce Smith, tres hornos de afino y dos ruedas de moldeo;
- una refinera electrolítica de cobre basada en tecnología ISA y dotada de 1.120 celdas electrolíticas;

- tres fábricas de ácido sulfúrico de tecnología Lurgi con sistema de doble contacto y doble absorción para el tratamiento de los gases derivados del proceso de producción;
- una central térmica con una turbina capaz de generar 11 Mw de energía eléctrica en la que se aprovecha el calor residual de la fundición;
- una planta de producción de yeso artificial a partir de las aguas generadas en el lavado de gases de la fundición con un contenido en ácido sulfúrico del 30%.

Los resultados de su compromiso con el Medio Ambiente son contrastables:

- Las emisiones de SO₂ de la fundición en 2003 se situaron entre el 1% y el 34,5% del límite legal;
- Las emisiones de partículas de la fundición se situaron entre el 10% y el 43,3% del límite legal;
- La compañía cuenta, además de con un Código de Conducta Medioambiental, que establece sus compromisos fundamentales, con un Sistema Integrado de Gestión Medioambiental que garantiza su cumplimiento.

La compañía ha sido galardonada recientemente con el Premio Príncipe Felipe a la Calidad Industrial y el Premio Andaluz a la Excelencia Empresarial, al que se sumó el Premio Doñana a la Empresa Sostenible en España.

Si desea más información:

Atlantic Copper, **Xxx**, Tel: +34 Xxx

Web: <http://www.atlanticcopper.es> - E-mail: Xxx

El Centro Español de Información del Cobre (CEDIC)

El Centro Español de Información del Cobre (CEDIC) es una asociación profesional que integra la práctica totalidad de las empresas de la industria básica del cobre en España (empresas fundidoras-refinadoras y semitransformadoras de cobre). Este centro nació en 1964 y en 1981 se convirtió en oficina técnica de la asociación sectorial UNICOBRE, recuperando su personalidad jurídica propia, como asociación profesional, en 1993.

CEDIC desarrolla una función esencialmente informativa en dos vertientes diferentes. Por un lado, fomenta y apoya estudios o investigaciones cuyo objetivo sea mejorar las técnicas de obtención, transformación y empleo del cobre. Por otro, reúne toda la documentación producida en España y en otros países relativa al cobre con el fin de divulgarla.

En esta línea, CEDIC ha establecido una relación de cooperación recíproca con organismos públicos y privados, nacionales y extranjeros, con objetivos paralelos a los suyos. Entre otros, la International Copper Association, con sede en Nueva York, y el Instituto Europeo del Cobre, con sede en Bruselas. CEDIC forma parte de una red de 23 Centros del Cobre en el mundo con lo que comparte objetivos.

CEDIC desarrolla campañas anuales de información sobre el empleo del cobre en distintos subsectores. En la actualidad, las principales líneas de trabajo son:

- Alambre y cable de cobre para la construcción. La alta conductividad del cobre hace que sea el metal ideal para las aplicaciones eléctricas. CEDIC desarrolla en España el Proyecto de Calidad de la Energía Eléctrica, dirigido por el Instituto Europeo del Cobre, por encargo de la Comisión Europea.
- Tubo y accesorios de cobre para uso termohidrosanitario. España es uno de los mayores consumidores per cápita de tubo de cobre termohidrosanitario en Europa.
- Bandas y chapas de cobre y sus aleaciones para cubiertas y recogida de aguas pluviales.
- Barra de latón para múltiples usos.

El Instituto Europeo del Cobre es una sociedad conjunta entre las compañías mineras del mundo (representada por la Asociación Internacional del Cobre) y los productores y semitransformadores líderes de Europa. Su misión es promover los beneficios del cobre en la sociedad europea moderna, a través de su oficina en Bruselas y una red de 11 Centros con sede en las principales europeas.